

DC Inverter Froid seul



+ PRODUITS

- Télécommande RCW25 incluse
- Température de consigne minimum de 12°C
- Robuste et résistant: structure métallique

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE:



OUALITÉ DE L'AIR:



FONCTIONS UTILISATEURS:









FONCTIONS INSTALLATEURS:













Airwell

FDLK

Allège-plafonnier basse température





RCW25 incluse

LE **O** « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

> Classe énergétique élevée A++.

LE **O** « UTILISATEUR »

- Solution dédiée pour les locaux basse température (caves à vin, locaux de préparation, locaux à déchets ménagers...).
- L'unité intérieure plus compacte et légère que la version précédente permet de l'intégrer facilement même dans des espaces réduits.
- > Grâce à une optimisation du débit d'air, la température souhaitée est atteinte plus rapidement.

LE **O** « INSTALLATEUR »

> Facilité d'installation.

LE **①** « TECHNOLOGIE »

> Échangeurs surdimensionnés (pas de prise en glace).

OPTIONS

ACCESSOIRE CODE VISUEL FONCTION Pompe à condensats Mini Flowatch MF2 • Évacuation des condensats de l'unité 7ACTL0517

Climatisation dédiée à tout local basse température **GRÂCE À:**

> Consigne de température minimale de 12°C



DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		FDLK-050N-09M25	FDLK-070N-09M25
Code		7SP012315	7SP012316
Phase		Monophasé	Monophasé
REFROIDISSEMENT			
Puissance nominale (min./max.)	kW	5,30 (2,00-5,60)	7,00 (3,50-8,00)
Pdesignc	kW	5,30	7,10
Puissance absorbée nominale	kW	1,495	2,093
SEER/Classe énergétique		6,1/A++	6,1/A++
Limites de fonctionnement	°C	-15°/50° Bulbe sec	
UNITÉ INTÉRIEURE			
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	36/42/47	36/42/47

52 52 Puissance acoustique dB(A) Débit d'air (PV/MV/GV) m³/h 900/1050/1200 900/1050/1200 Déshumidification I/h 1,80 2,40 Dimensions de l'unité (LxHxP) 1050x675x235 1050x675x235 mm Dimensions de l'emballage (LxHxP) mm 1130x765x330 1130x765x330 Poids net/Poids avec l'emballage 26,5/31 26,5/31 kg

UNITÉ EXTÉRIEURE		YDAK-050R-09M25	YDAK-070R-09M25
Code		7SP063195	7SP063196
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	52	54
Puissance acoustique	dB(A)	66	68
Débit d'air	m³/h	1950	3200
Type de compresseur		Rotatif DCI	Twin Rotatif DCI
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	880x555x345	935x702x382
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	920x600x380	975x770x435
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	32,5/35	48,7/52,6
ALIMENTATION			
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz
Côté d'alimentation		Extérieur	Extérieur
Câble d'alimentation	mm²	3x2,5	3x2,5
Protection électrique (courbe D)	А	20	20
Liaisons électriques	mm²	4x1,5	4x1,5
LIAISONS FRIGORIFIQUES			
Diamètre tube gaz	pouces	1/2"	5/8"
Diamètre tube liquide	pouces	1/4"	3/8"
Longueur max.	m	15	20
Dénivelé max.	m	8	10
Réfrigérant/PRP		R32/675	R32/675
Charge	kg	1,20	1,45
Charge additionnelle	g/m	12	24

COMBINAISONS



